

Bodor H

Seriya visoke učinkovitosti | Optimalan izbor za rezanje velikih formata lima



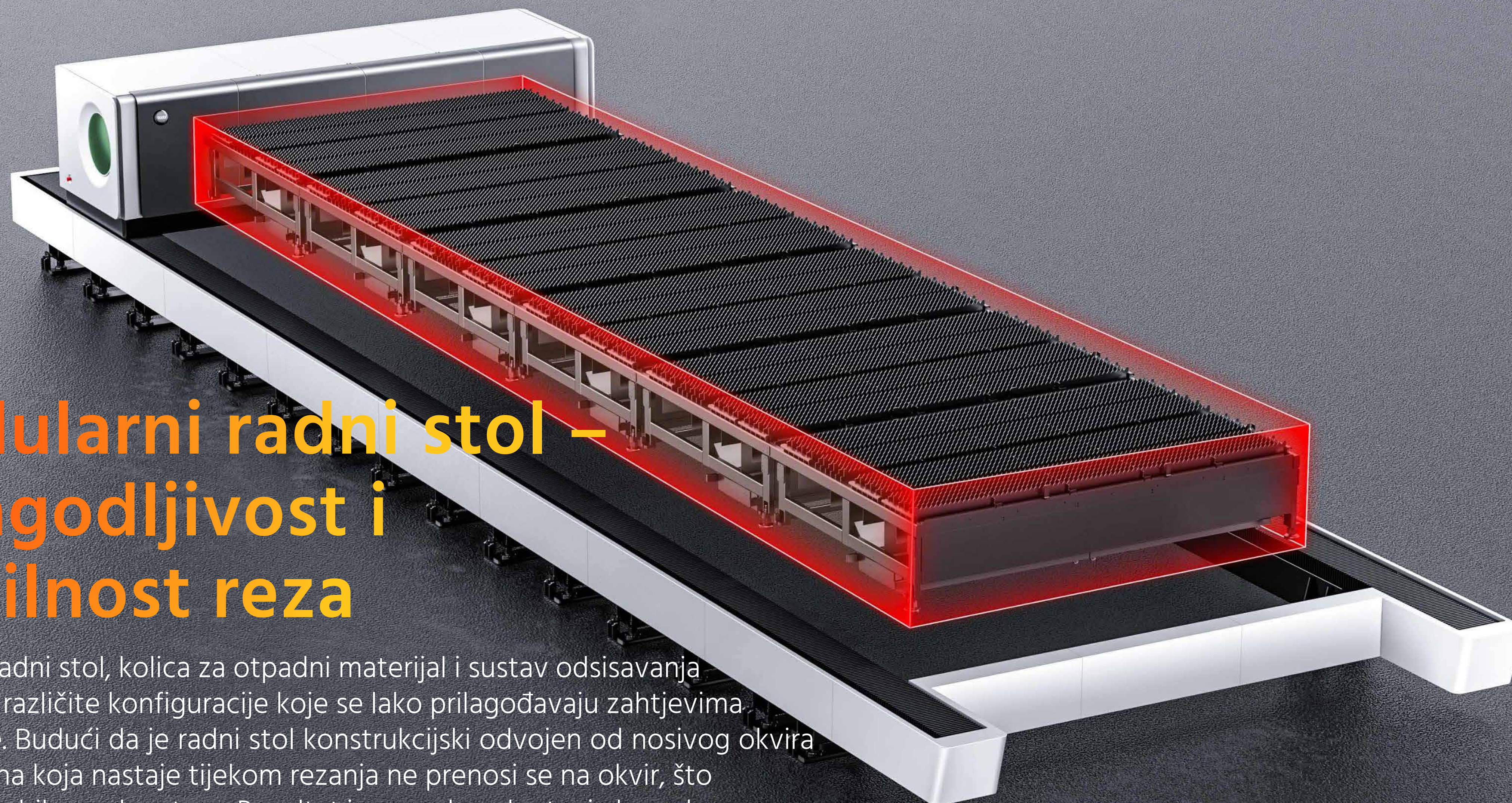
Prilagodljiva konfiguracija radnog stola

Ekstra veliki format omogućuje široke mogućnosti konfiguracije i prilagodbe prema potrebama proizvodnje. Radni stol duljine do 12 metara ili više osigurava veću fleksibilnost, bržu izmjenu materijala i veću ukupnu učinkovitost rezanja.



Modularni radni stol – prilagodljivost i stabilnost reza

Modularni radni stol, kolica za otpadni materijal i sustav odsisavanja omogućuju različite konfiguracije koje se lako prilagođavaju zahtjevima proizvodnje. Budući da je radni stol konstrukcijski odvojen od nosivog okvira stroja, toplina koja nastaje tijekom rezanja ne prenosi se na okvir, što osigurava stabilan rad sustava. Rezultat je pouzdano kretanje laserskog snopa i stalno visoka kvaliteta reza čak i pri dugotrajnoj upotrebi.



Potpuna zaštita – bez brige za sigurnost

Radno područje opremljeno je dvostrukom sigurnosnom zavjesom koja učinkovito sprječava širenje prašine i čestica tijekom rezanja, istodobno osiguravajući maksimalnu sigurnost operatera.





bodor

X-LAS

Pametno odsisavanje.
Čisto okruženje.
Potpuna učinkovitost.

Napredni sustav odsisavanja automatski prati put rezanja te usklađenim upuhivanjem i odsisavanjem učinkovito uklanja dim i prašinu nastalu tijekom procesa. Rezultat je čisto, sigurno i ekološki prihvatljivo radno okruženje – bez kompromisa u učinkovitosti.

Maksimalno iskorištenje materijala (Remnants Layout)

Sustav automatski prepoznaje neiskorištene dijelove lima i optimizira raspored rezanja određivanjem mogućih zona za nove komade. Čak i najmanji ostaci materijala ponovno se koriste, čime se povećava iskoristivost, smanjuje otpad i optimizira proizvodni proces.



Aktivno izbjegavanje sudara

Sustav unaprijed analizira i automatski planira optimalan put izbjegavanja prepreka, čime značajno smanjuje rizik od sudara laserske glave. Rezultat su manja mogućnost oštećenja, dulji vijek trajanja opreme i niži troškovi održavanja.



Kompenzacija pregrijavanja – stabilni rezovi kod debelih materijala

Inteligentni sustav kompenzacije toplinskih utjecaja automatski prilagođava fokus laserske glave ovisno o vremenu rada i temperaturi. Na taj način osigurava stabilnost rezanja srednje debelih i debelih limova čak i tijekom dugotrajnih ciklusa – bez potrebe za ručnim podešavanjem.



bodor

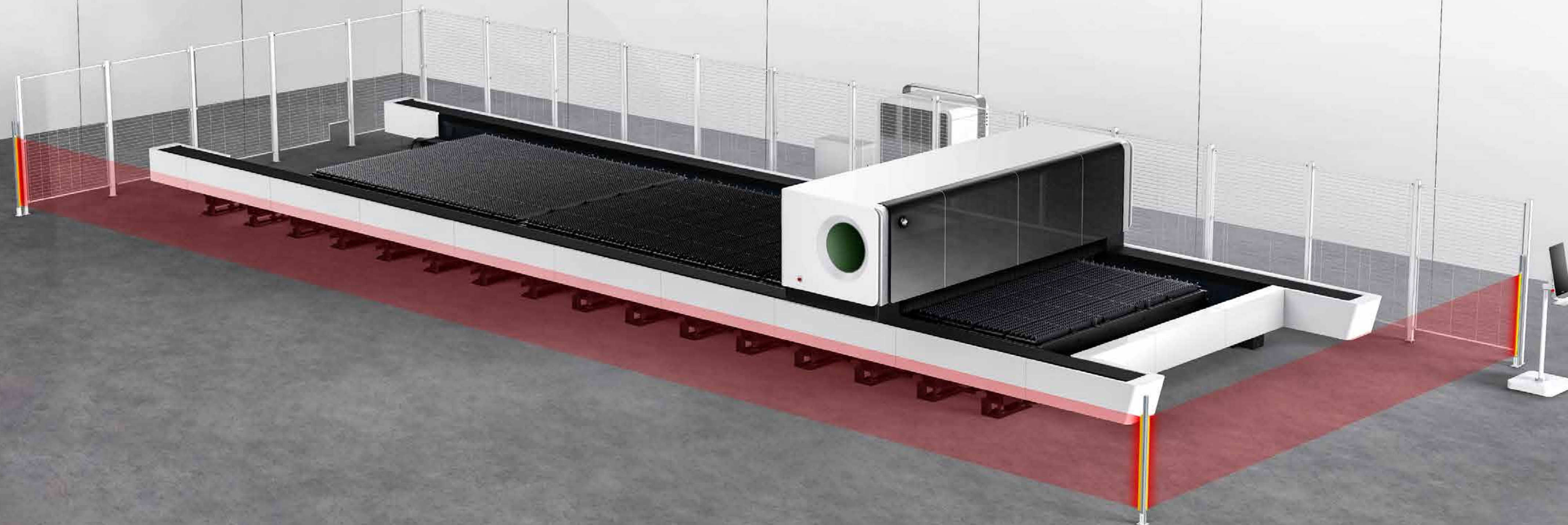
X-LAS

Tehnički podaci serije **H**



	H 3000-8	H 3000-12	H 3000-16	H 3000-20	H 3000-24
Radno područje	8500 x 3200 mm	12500 x 3200 mm	16500 x 3200 mm	20500 x 3200 mm	24500 x 3200 mm
Maksimalna brzina X/Y osi	80 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Nosivost radnoga stola	12000 kg	18000 kg	24000 kg	30000 kg	36000 kg
Preciznost pozicioniranja X/Y osi	±0.05 mm/m	±0.05 mm/m	±0.05 mm/m	±0.05 mm/m	±0.05 mm/m
Ponovljivost X/Y osi	±0.03 mm/m	±0.03 mm/m	±0.03 mm/m	±0.03 mm/m	±0.03 mm/m
Automatsko podešavanje parametara rezanja (AutoMatch)	● 12 kW in moćniji	● 12 kW in moćniji	● 12 kW in moćniji	● 12 kW in moćniji	● 12 kW in moćniji
Maksimalno iskorištenje materijala (Remnants Layout)	●	●	●	●	●
Aktivno izbjegavanje sudara	●	●	●	●	●
3D rezanje s nagibnom laserskom glavom	Opcija	Opcija	Opcija	Opcija	Opcija

bodor



**Nova generacija laserskog rezanja
za industriju budućnosti**

bodor



Jože Kopinja
T: +386 41 701 426
E: joze.kopinja@x-las.si
X-LAS d.o.o.
Trimlini 2K
SI-9220 Lendava
www.x-las.si