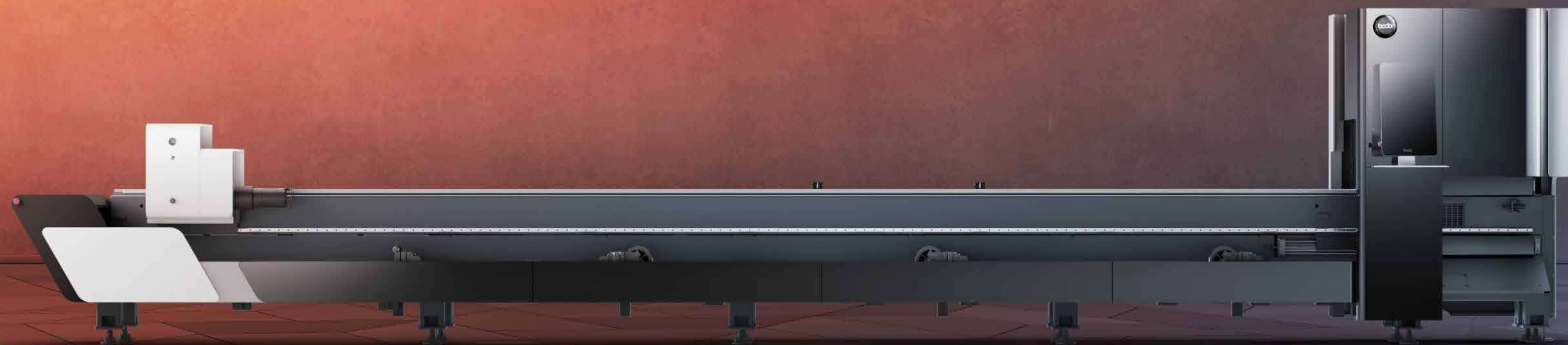


Bodor SK

NAJHITREJŠI laserski rezalnik cevi



Najvišja hitrost za maksimalno produktivnost

Serija SK prinaša celovito nadgradnjo hitrosti skozi celoten proces obdelave cevi ter postavlja nov standard v industriji. Z izjemno zmogljivostjo in optimizirano dinamiko redefinira učinkovitost in vodi razvoj visokohitrostnega rezanja.





2.7 G

Največji pospešek

260 r/min

Največja hitrost vrtenja

Preverjena zmogljivost

Serija SK zagotavlja dejanske, preverjene rezultate brez napihnjenih specifikacij. Zadnje vpenjalo doseže delovno pozicijo v samo 2,5 sekunde, kar v kombinaciji z visoko hitrostjo vrtenja omogoča izjemno hitro in učinkovito rezanje, ki presega konkurenčne rešitve v tem razredu.

Note: Actual specifications are subject to the technical parameter sheet.



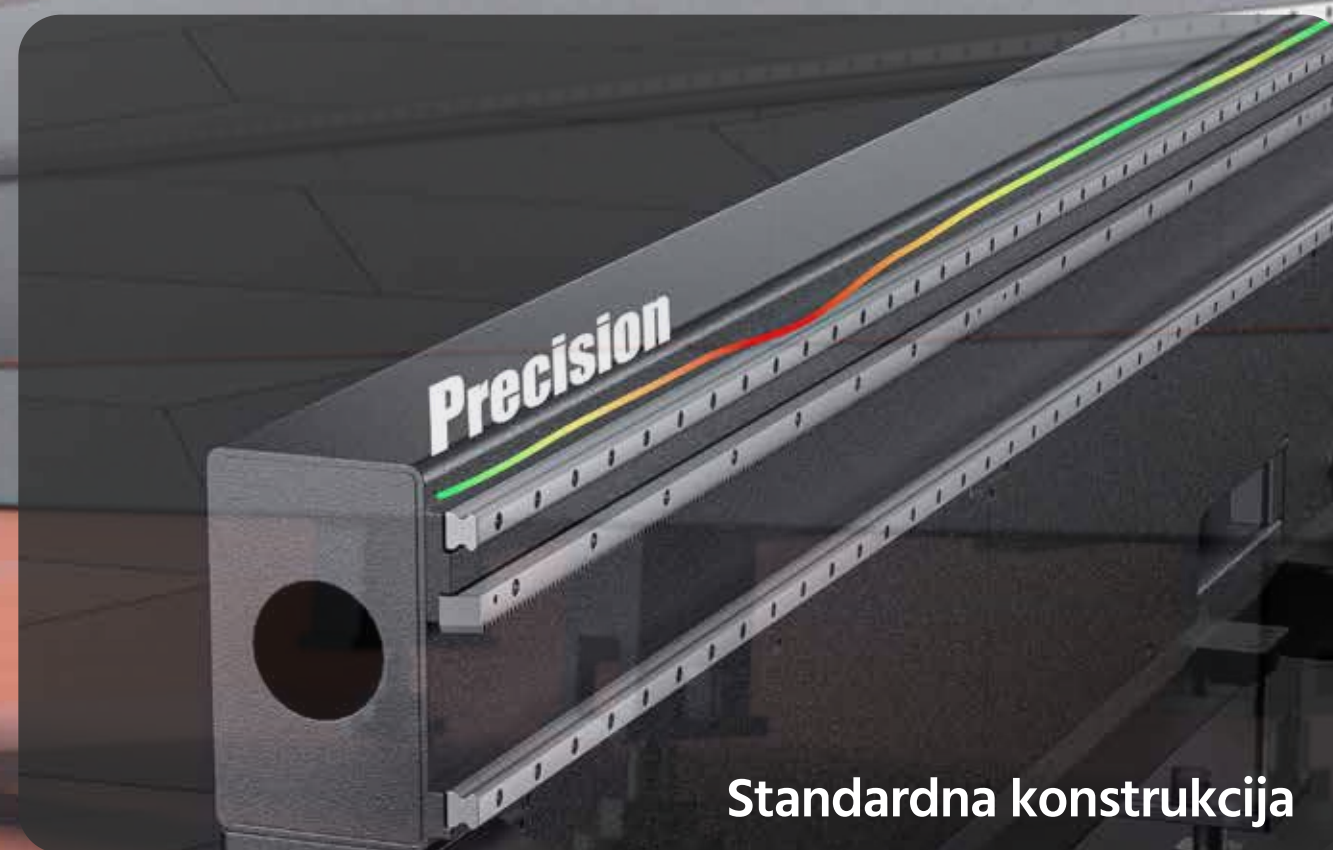
Več kot **20%** večja skupna učinkovitost

Pri obdelavi cevi manjših premerov dosega do 500 rezov na minuto. Pri rezanju inox cevi premera $\text{Ø}32$ mm z debelino stene 1 mm in kompleksnimi vzorci se čas obdelave skrajša za več kot 30 sekund na cev v primerjavi s prejšnjo generacijo.

* Podatki temeljijo na testiranjih, izvedenih v laboratoriju Bodor Laser, ter na primerjavi s prejšnjo generacijo opreme. Dejanski rezultati se lahko razlikujejo glede na pogoje obratovanja, stanje stroja in izkušnje operaterja.

SkyBow konstrukcija – maksimalna natančnost

Trikotna 3D struktura zagotavlja stabilno porazdelitev sil in večjo natančnost. Izboljšana konstrukcija poveča natančnost pozicioniranja za več kot 20 %. Zaprta zasnova podaljšuje življenjsko dobo za več kot 5 let.



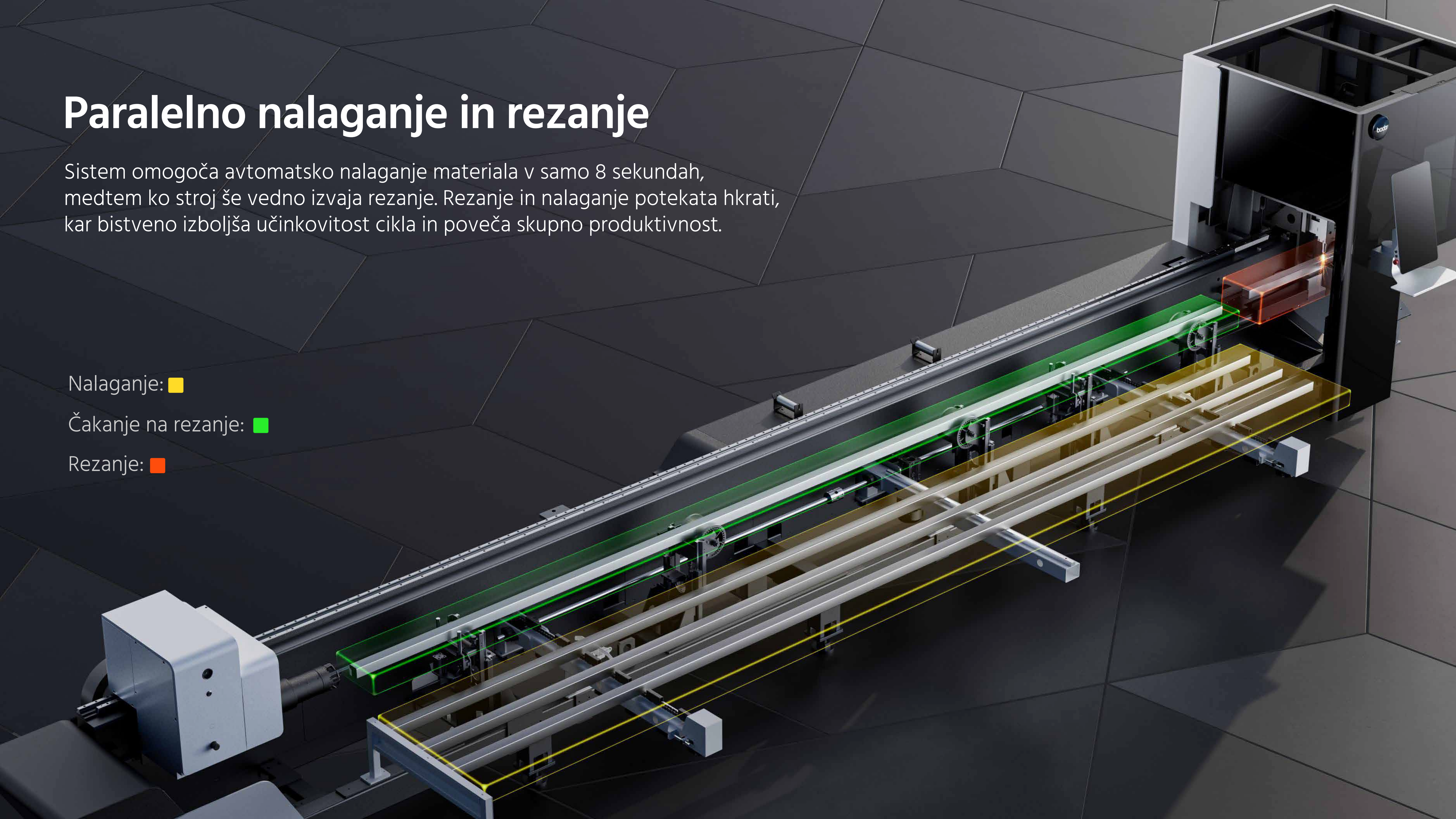
Paralelno nalaganje in rezanje

Sistem omogoča avtomatsko nalaganje materiala v samo 8 sekundah, medtem ko stroj še vedno izvaja rezanje. Rezanje in nalaganje potekata hkrati, kar bistveno izboljša učinkovitost cikla in poveča skupno produktivnost.

Nalaganje: ■

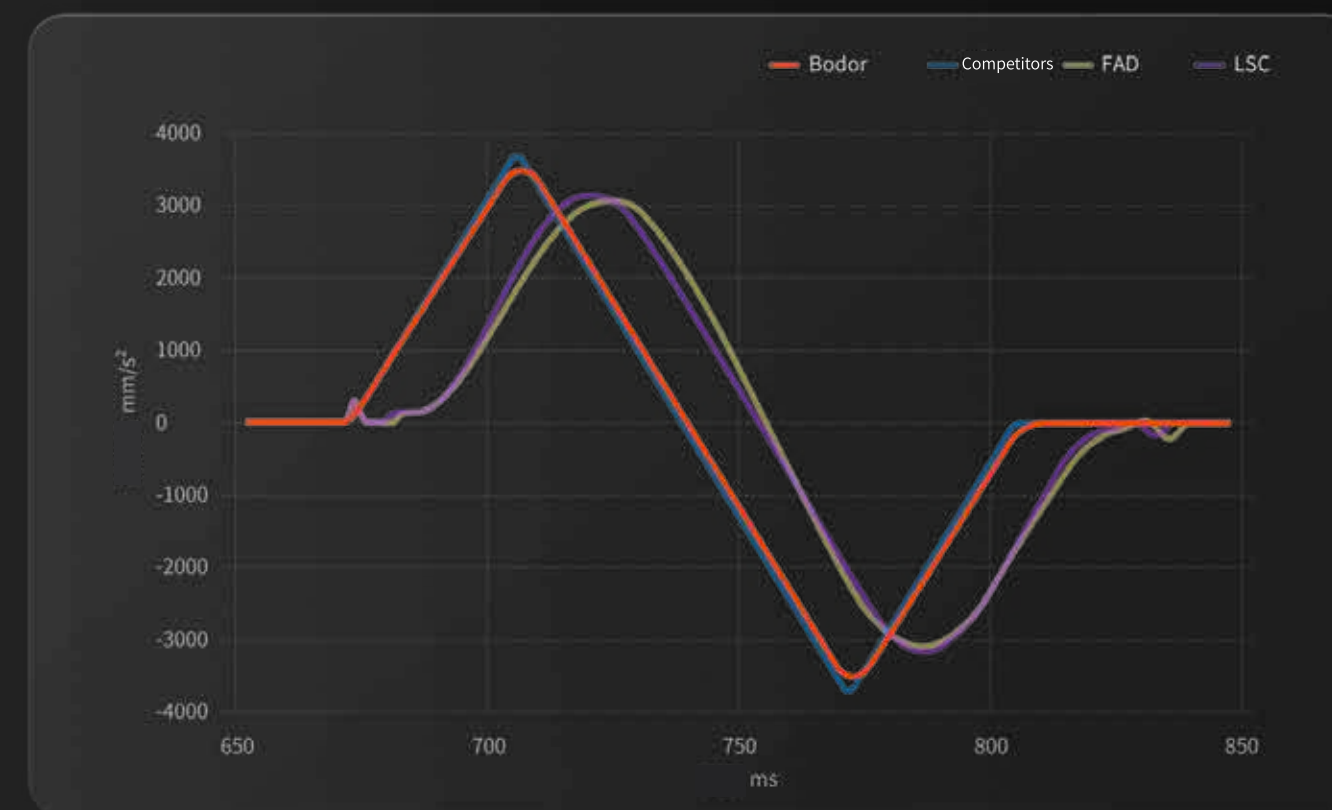
Čakanje na rezanje: ■

Rezanje: ■



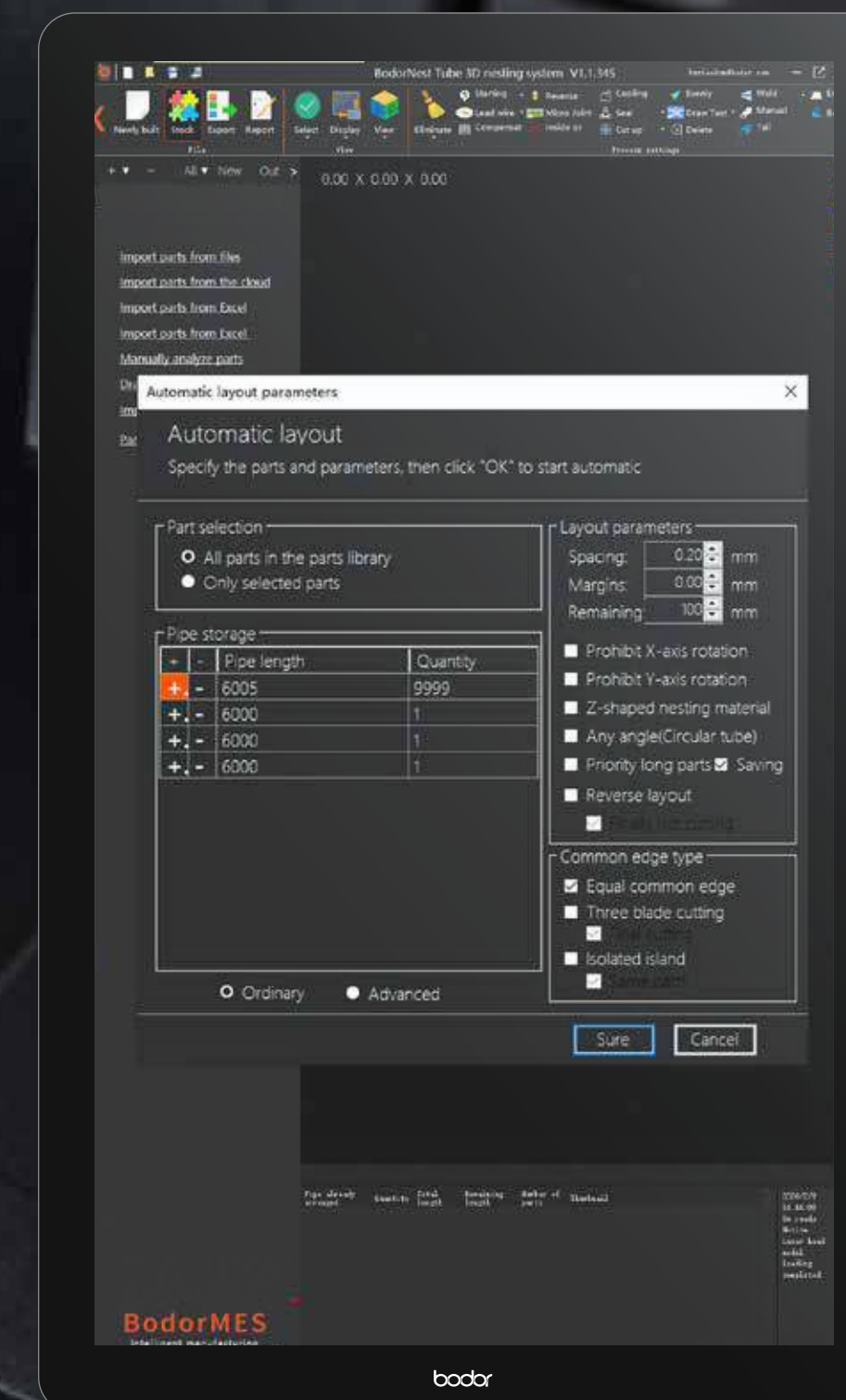
25% hitrejši pomik osi

Z nadgrajenim adaptivnim algoritmom dosega Z-os hitrost do 60 m/min, kar predstavlja 25 % izboljšanje v primerjavi s prejšnjo generacijo.



AI optimizacija razreza

Napreden sistem inteligentno optimizira razporeditev rezov in izboljša učinkovitost za do 30 % v primerjavi s tradicionalnimi metodami. Hkrati maksimalno izkoristi material in zmanjšuje odpad.





Stabilno vpenjanje za konstantno natančnost

Sprednje vpenjalo lahko potisne material mimo laserske glave, ki se nahaja med obema vpenjaloma. Med rezanjem obe vpenjali hkrati držita obdelovanec, kar zagotavlja stabilnost tudi pri zadnjem delu cevi.

Dvojna podporna cona optimizirana natančnost

Pri nalaganju sistem uporablja podporne valje in U-oblikovane nosilce za popolno podporo cevi.
Pri razlaganju pa prilagodljive podporne plošče zagotavljajo stabilnost tudi pri visokih hitrostih.





Rezanje brez ostankov

Z ustrezno optimizacijo razreza je možno doseči popolno izrabo materiala, primerljivo s sistemi s tremi vpenjali.



Posnemanje robov enostopenjski proces

Napredna zasnova omogoča natančno rezanje pod kotom brez dodatne obdelave. Po rezanju so elementi pripravljeni za varjenje brez brušenja ali dodatnih postopkov.

Tehnični podatki

| | | | |
|-----------------------------------|---|---|---|
| Velikost cevi | $\Phi 8 - 230 \text{ mm}$ $\square 8 - 230 \text{ mm}$ | $\Phi 8 - 230 \text{ mm}$ $\square 8 - 230 \text{ mm}$ | $\Phi 8 - 230 \text{ mm}$ $\square 8 - 230 \text{ mm}$ |
| Največja dolžina obdelovalne cevi | 6500mm | 6500mm | 6500mm/9200mm |
| Največja teža obdelovalne cevi | 30kg | 50kg | 300kg |
| Odpad | 40mm | 40mm | 70mm |
| Največja hitrost vrtenja vpenjal | 260r/min | 260r/min | 125r/min |
| Največja hitrost premikanja | 180m/min | 150m/min | 120m/min |
| Največji pospešek | 2.4G | 2.7G | 1G |
| Front Chuck Advances | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Composite Rollers | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| No Manual Drawing | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Cutting Parameter Auto-Match | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Tube Cross-Sectional Shape | | | |

bodor



Bodor SK

SERIES

Najvišja hitrost za maksimalno produktivnost



Jože Kopinja
T: +386 41 701 426
E: joze.kopinja@x-las.si
X-LAS d.o.o.
Trimlini 2K
SI-9220 Lendava
www.x-las.si