

Bodor T

Profesionalni model | Zanesljiv standard za natančno in učinkovito rezanje cevi



Mojster učinkovitosti

Učinkovitost obdelave posamezne cevi presega industrijsko povprečje za **20%** in zagotavlja vrhunsko uporabniško izkušnjo.

160 m/min
največja hitrost podajanja

160 r/min
največja hitrost vrtenja

Ultra hitro rezanje



Centriranje v 1 sekundi - brez čakanja

Centriranje v 1 sekundi prinaša trikratno izboljšanje:

- Učinkovitost centriranja se poveča do 20× s pomočjo laserskega senzorja profila
- Učinkovitost rezanja se podvoji zaradi tehnologije natančne identifikacije
- Odporno na olje, rjo, deformacije in druge nepravilnosti materiala

Centriranje T-serija
Kvadratna cev

0.26 s

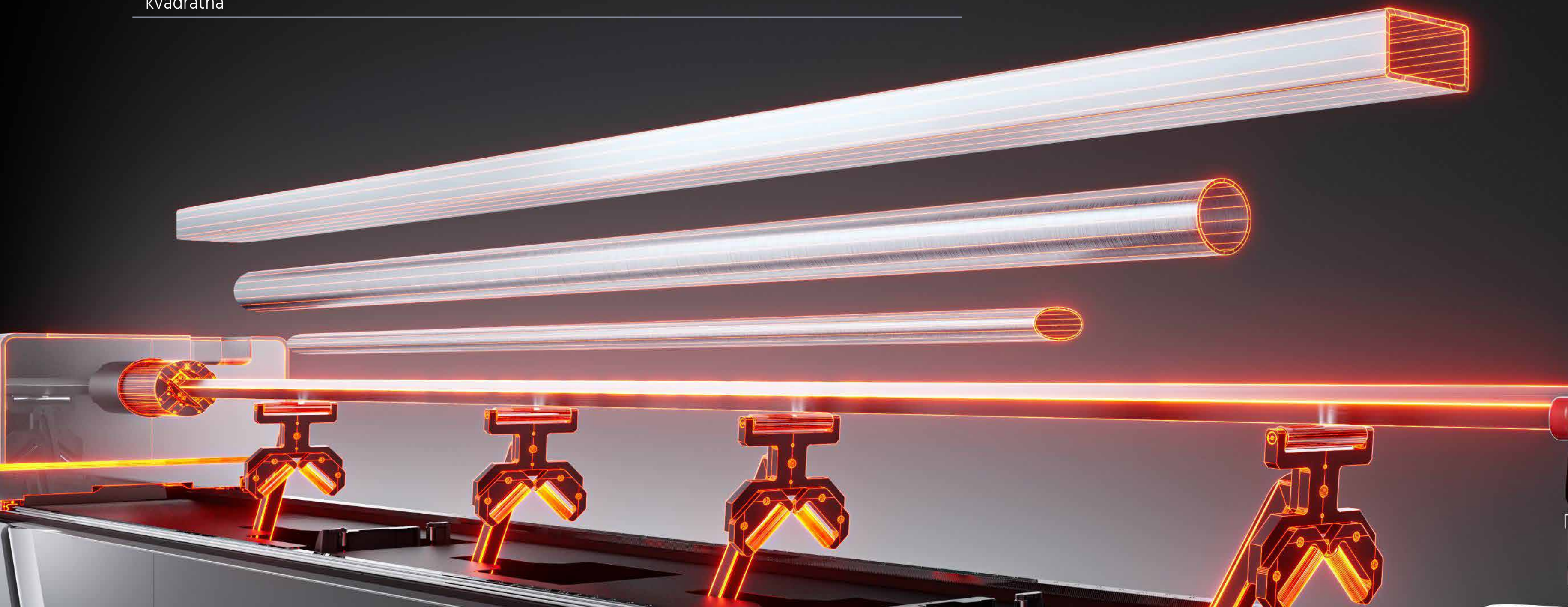
Klasično centriranje
Kvadratna cev

5.02 s

Inteligentna prilagoditev parametrov - brez ročnega nastavljanja

Bodorjeva baza podatkov vključuje parametre za različne materiale in oblike. T serija samodejno izbere optimalne nastavitve (hitrost podajanja, vrtenje, sila vpenjanja) za maksimalno učinkovitost.

Tip cevi	Diameter (mm)	Teža (kg)	Inteligentna prilagoditev parametrov		
			Hitrost vrtenja vpenjal (r/min)	Hitrost podajanja (m/min)	Pritisk vpenjal (MPa)
Okrogla	230	247	30	20	0.9
Kvadratna	120	150	80	40	0.7
Mala kvadratna	20	4.1	160	160	0.3



重管限速配置

输入指定数据，软件自动算出限速公式。
要求重量以递增方式输入！

数据	管材重量(kg)	限速	X轴转速(r/min)	X轴加速度(mm/s²)	A轴转速(r/min)	A轴速度(deg)
1	5.0	限速	2500.0	15000.0	150.0	150.0
2	20.0	限速	2500.0	13000.0	150.0	150.0
3	50.0	限速	2500.0	10000.0	140.0	150.0
4	100.0	限速	2000.0	8000.0	120.0	150.0
5	120.0	限速	2000.0	8000.0	90.0	150.0
6	170.0	限速	1800.0	8000.0	80.0	150.0
7	220.0	限速	1500.0	7500.0	60.0	150.0
8	250.0	限速	1200.0	6000.0	50.0	150.0
9	300.0	限速	1000.0	4000.0	30.0	150.0

更新数据 退出

Podporni valji za večjo natančnost

Sistem podpornih valjev in inteligentno poravnavanje zagotavljata stabilnost tudi pri visokih hitrostih vrtenja (do 175 obr/min), kar bistveno izboljša kakovost reza.



Servo razkladanje - še večja natančnost

Nova tehnologija servo obračanja zmanjšuje premikanje obdelovanca med rezanjem in izboljša natančnost. Samodejno sortiranje in razkladanje prihrani čas in delo.



Opcijsko

Posnemanje robov v enem prehodu

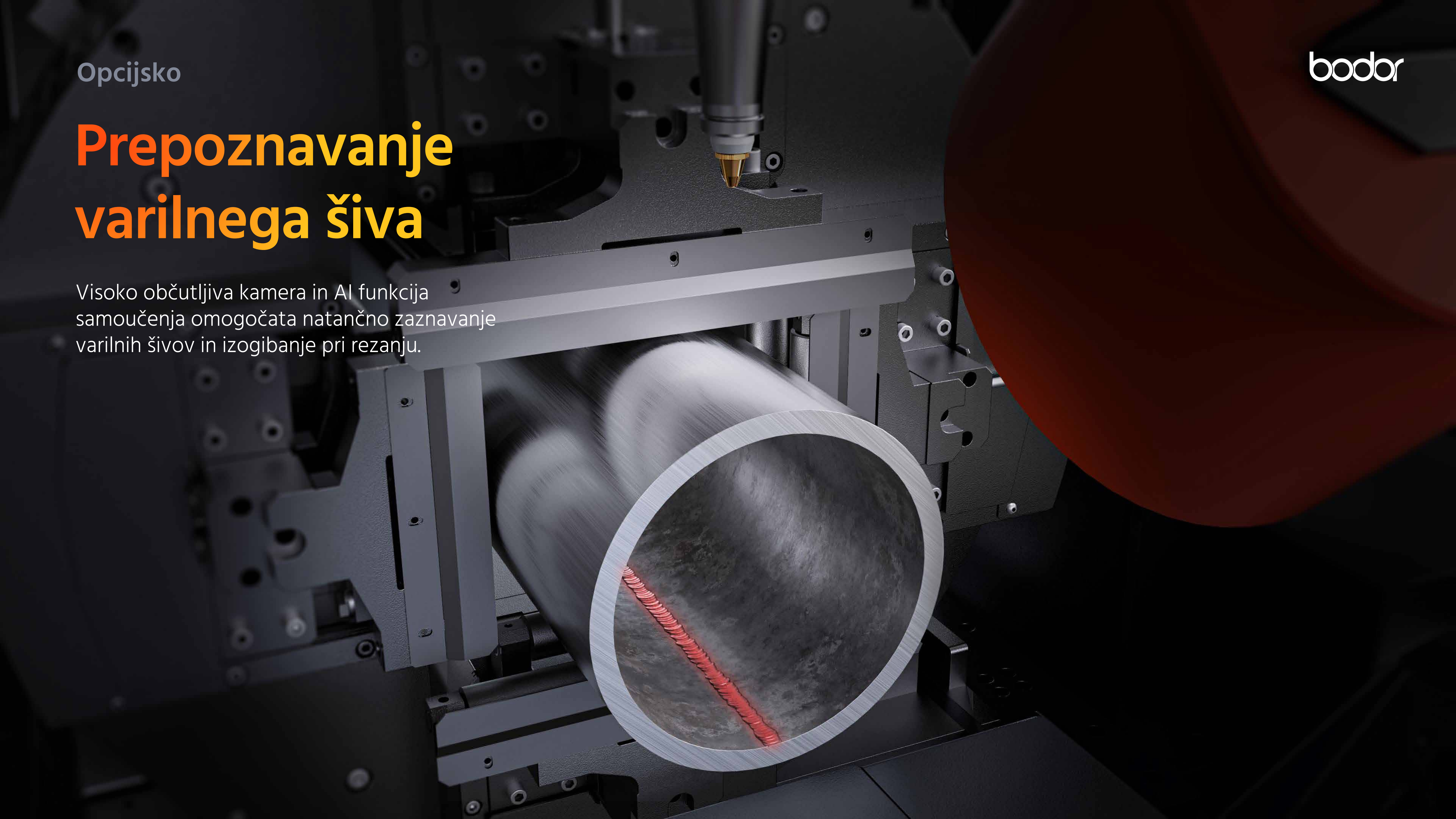
8 valjev + 4 čeljusti omogoča sinhronizirano in natančno vpenjanje. Laserska glava brez nihajne dolžine zagotavlja visoko natančnost rezanja. Brez potrebe po dodatni obdelavi – izdelek je pripravljen za uporabo.

Opcijsko

bodor

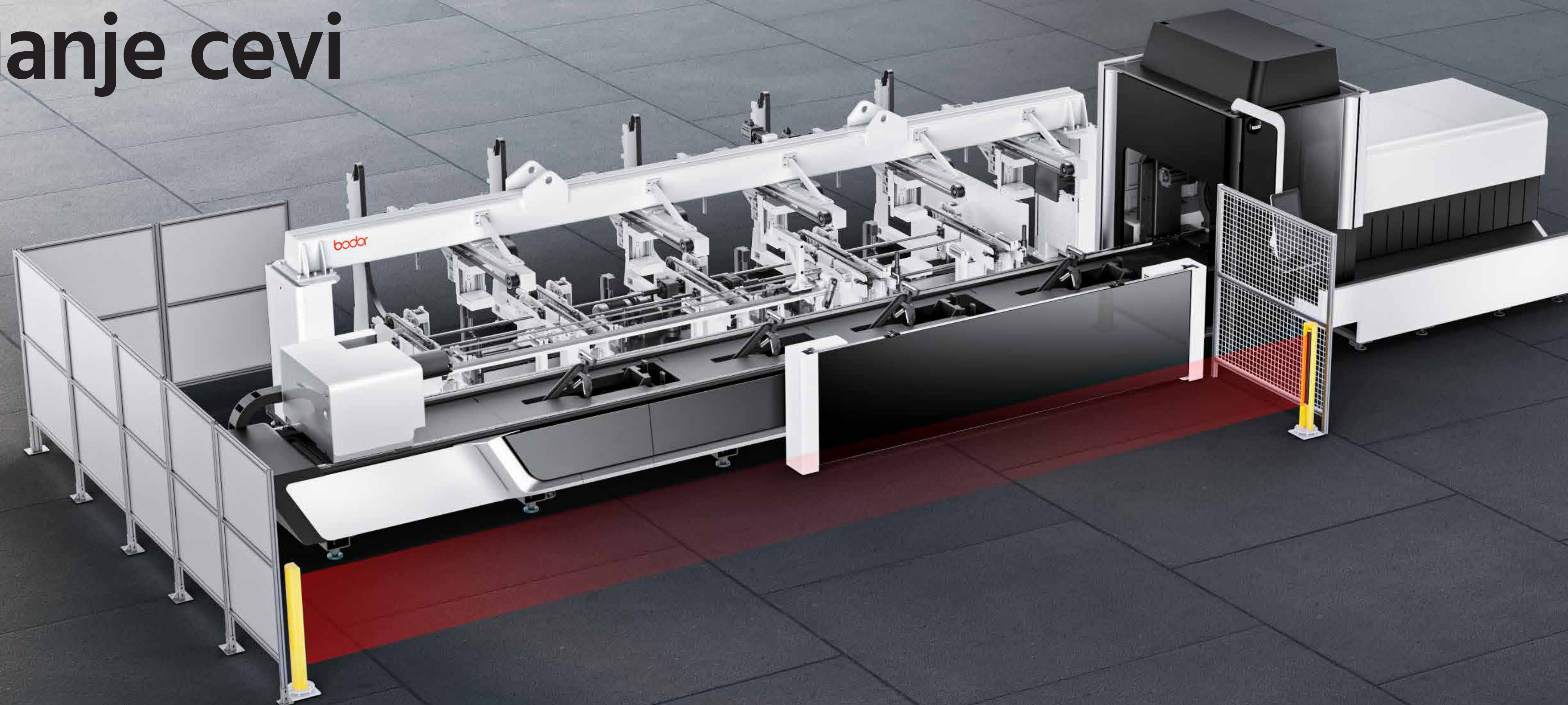
Prepoznavanje varilnega šiva

Visoko občutljiva kamera in AI funkcija samoučenja omogočata natančno zaznavanje varilnih šivov in izogibanje pri rezanju.



Opcijsko

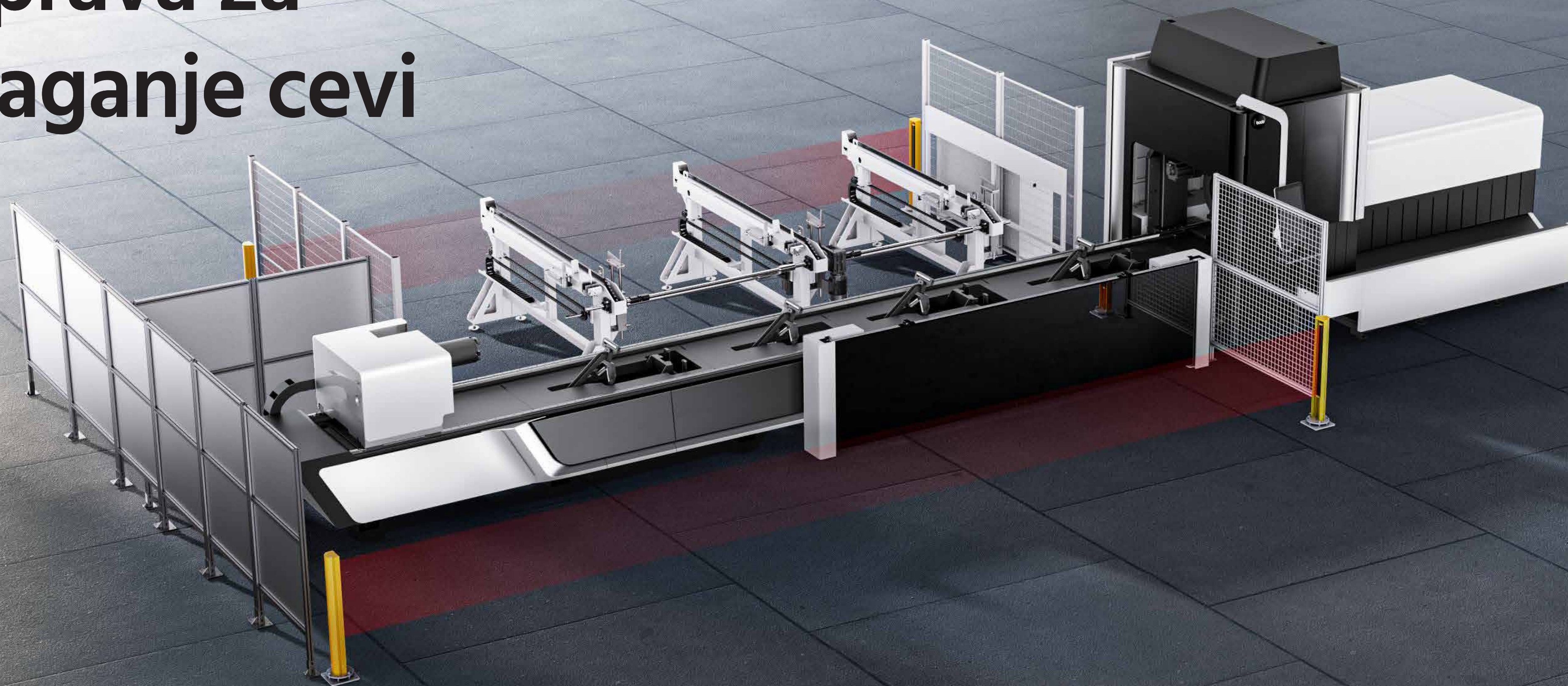
Avtomatizirano nalaganje cevi



Nosilnost do 3 tone omogoča dolgotrajno avtomatsko delovanje brez prekinitev.

Opcijsko

Naprava za nalaganje cevi



Fleksibilne možnosti konfiguracije za še bolj učinkovito in prilagodljivo proizvodnjo.

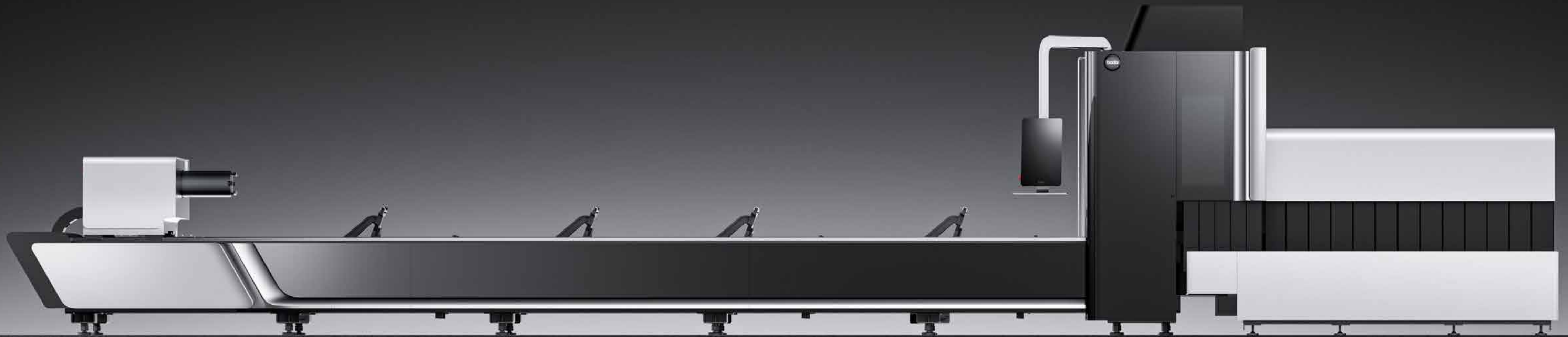
Tehnični podatki serije T



	T2	T3
Velikost cevi	$\Phi 8 - 230 \text{ mm}$ $\square 8 - 230 \text{ mm}$	$\Phi 25 - 356 \text{ mm}$ $\square 25 - 356 \text{ mm}$
Največja dolžina obdelovalne cevi	6500mm/9200mm	6500mm/9200mm
Največja teža obdelovalne cevi	300kg	600kg
Največja hitrost vrtenja vpenjal	160r/min	80r/min
Največja hitrost premikanja	160m/min	100m/min
Odpad	$\geq 120 \text{ mm}$	$\geq 150 \text{ mm}$
Največja odrezana cev	4500mm	4500mm
Proces hitrega rezanja	●	●
Servo razkladanje	●	●
Centriranje v 1 sekundi	●	×

Mojster učinkovitosti

Učinkovitost obdelave posamezne cevi presega industrijsko povprečje za **20%**
in zagotavlja vrhunsko uporabniško izkušnjo.



bodor



Jože Kopinja
T: +386 41 701 426
E: joze.kopinja@x-las.si
X-LAS d.o.o.
Trimlini 2K
SI-9220 Lendava
www.x-las.si