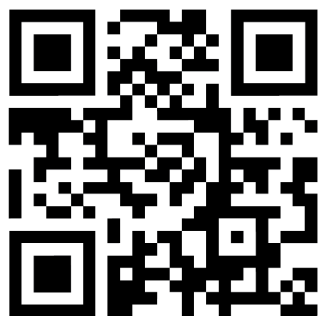


ONEARC AX



X-LAS D.O.O.
TRIMLINI 2K
SI – 9262 LENDAVA

Navodila za uporabo Varilna zaščitna maska ONEARC AX



Instruction Manuals
Bedienungsanleitungen
Upute za uporabu
Használati útmutatók

POMEMBNO: Pred uporabo naprave skrbno preberite ta priročnik. Priročnik shranite in ga imejte pri roki. Posebej upoštevajte varnostna navodila, saj so namenjena vaši zaščiti. Če česa ne razumete, se obrnite na svojega distributerja.

VARNOSTNA OPOZORILA



Varilna čelada s samodejnim zatemnjevanjem na sončno energijo je primerna za večino varilnih postopkov. Čas preklopa te čelade, ki znaša 1/30.000 sekunde, samodejno zatemni lečo v trenutku, ko začnete variti. Ne glede na to, na katero stopnjo zatemnitve je nastavljen filter, je zaščita pred UV/IR-sevanjem vedno prisotna.

Žarki obločne iskre lahko poškodujejo oči in opekajo kožo



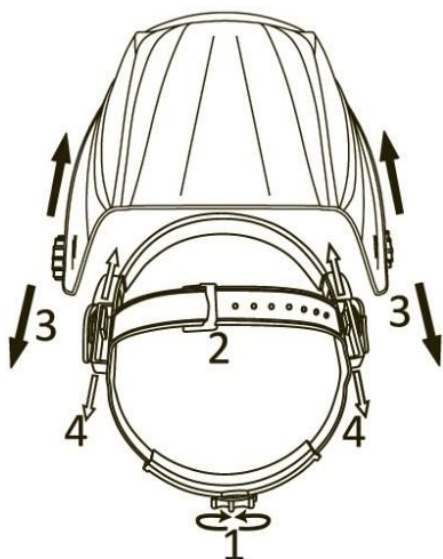
- Pred varjenjem vedno preglejte čelado in samozatemnilni filter (ADF), da se prepričate, da sta pravilno nameščena in v dobrem stanju.
- Senzorje, sončno celico in lečo filtra ohranajte čiste. Kartušo filtra očistite z milnico in mehko krpo. Ne uporabljajte topil ali abrazivnih čistilnih sredstev.
- Med uporabo te čelade ne varite v položaju nad glavo.
- Pogosto pregledujte lečo filtra in takoj zamenjajte vse opraskane, razpokane ali luknjičaste leče filtra ali zaščitne leče.
- Pod varilno čelado vedno nosite varnostna očala ali zaščitna očala ter zaščitna oblačila, da zaščitite kožo pred sevanjem, opeklinami in brizganjem.

TEHNIČNI PODATKI

Vidno polje	98 × 62 mm
Velikost vložka	115 × 115 mm
Senzor loka	4
UV/IR zaščita	Vedno do stopnje zaščite DIN 16
Stanje osvetlitve	DIN 4
Temno stanje	Spremenljiva stopnja zatemnjenosti 5~8/9~13
Nastavitev občutljivosti	od nizke do visoke, nastavljivo v 5 stopnjah
Čas preklopa	1/30.000 s, od svetlega do temnega
Nastavitev zakasnitve	0,1–1,0 s, nastavljivo v 5 stopnjah
Napajanje	Sončna celica + 1 zamenljiva litijeva baterija CR2450
Mletje	DA
Alarm za nizko napetost baterije	DA
Nazivna moč TIG	DC ≥ 5, AC ≥ 5
Delovna temperatura	od -5 °C do +55 °C
Temperatura shranjevanja	od -20 °C do +70 °C
Druge funkcije	Gumb za vklop/izklop in indikator nizke napetosti

DELOVANJE

Nastavitev naglavnega pasu



1. Premer naglavnega traku prilagodite z vrtljivim gumbom na zadnji strani. Vrtite v smeri urinega kazalca, da ga zategnete, in v nasprotni smeri, da ga popustite.
2. Višino prilagodite tako, da zaskočite zatič v luknjo, da se varno zaskoči na mestu.
3. Za nastavitev kota gledanja popustite gumb na obeh straneh čelade in nastavite kot v željeno lego (na voljo je 5 možnosti, privzeta lega je v sredini). Ko dosežete željeni kot, zategnite gumbe, dokler niso trdno pritrjeni. Čelada se mora še vedno lahko dvigniti navzgor, vendar se med varjenjem ne sme spuščati navzdol.
4. Za nastavitev razdalje med obrazom uporabnika in samozatemnilnim filtrom (ADF) popustite gumbke na obeh straneh čelade, dokler se glavni trak ne more prosto premikati naprej in nazaj, nato pa

pas za glavo v eno od treh rež po želji (pas za glavo je privzeto nastavljen v srednji legi). To je treba opraviti po eni strani naenkrat, obe strani pa morata biti v isti legi, da bo filter za samodejno zatemnjevanje deloval pravilno.

Nastavitev stopnje zatemnjenosti

Izberite stopnjo zatemnjenosti DIN 9 do 13 glede na varilni postopek, ki ga boste uporabljali, s pomočjo »Tabele stopenj zatemnjenosti«. Gumb za nastavitev stopnje zatemnjenosti je namenjen zunanemu nastavljanju. Varilno čelado lahko uporabljate tudi za zaščito obraza pri rezanju, pri stopnjah zatemnjenosti od DIN 5 do 8. Način brušenja DIN 4 prepreči samodejno zatemnitev filtra za brušenje.

Tabela stopenj zatemnjenosti

	Welding Process	Arc Current(Amperes)																					
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
☹	SMAW	8					9			10			11			12			13			14	
☹	MAG							8	9	10	11			12						13	14		
☹	TIG	8				9			10	11			12			13							
☹	MIG(heavy)									9		10	11			12		13	14				
☹	MIG(light)											10		11	12	13			14				
☹	PAC									9	10	11	12			13							
☹	PAW	4	5	6	7	8	9	10	11			12											
	Note	★ SMAW-Covered electrodes ★ MAG-Metal arc Welding ★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding ★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals										★ MIG(light)-MIG with light alloys ★ PAC-Plasma jet cutting ★ PAW-Microplasma arc welding											

Nastavitev občutljivosti

Na voljo je pet stopenj 1, 2, 3, 4, 5, od nizke do visoke, ki jih lahko nastavite s tipko »SENS«.

Glede na način varjenja in svetlobo v okolici jo lahko nastavite s tipko »SENS«.

Izbira stopnje »1« je primerna za varjenje z visokim tokom, v močni svetlobi ali v okolju, kjer svetloba moti

Izbira »5« je primerna za varjenje z nizkim tokom in v temnejšem okolju, zlasti za varjenje z argonskim lokom z nizkim tokom.

Nastavitev zakasnitve

Na voljo je pet stopenj: 1, 2, 3, 4, 5, od hitre do počasne (0,2–1,0 s), ki jih nastavite s tipko »DELAY«.

Čas zakasnitve se nanaša na čas, ki je potreben, da filter preide iz temnega v svetlo stanje. Glede na varilni tok in moč svetlobe ga je mogoče pospešiti ali upočasniti z nastavitvijo gumba »DELAY«.

Če izberete »1«, bo čas zakasnitve nastavljen na 0,20 s, kar je primerno za točkovno varjenje ali kratke zware.

Če izberete »5«, bo čas zakasnitve nastavljen na 1,0 s, kar je primerno za varjenje z visokim tokom ali kadar se ustvari svetloba

Nadzor NAČINA

S tipko »MODE« so na voljo trije načini: brušenje, varjenje in rezanje. Če izberete način »Grind«, bo ADF primeren za brušenje.

Če izberete način »Weld«, bo ADF primeren za varjenje, za stopnje zatemnjenosti od 9 do 13

Če izberete način »Cut«, bo ADF primeren za rezanje, pri čemer je številka zatemnjenosti od 5 do 8

VZDRŽEVANJE

Zamenjava sprednjega pokrivnega stekla

Zamenjajte sprednjo zaščitno lečo, če je poškodovana (razpokana, opraskana, luknjičasta ali umazana). Staro sprednjo zaščitno lečo odstranite s pritiskom na dva zapirala na strani čelade. Staro sprednjo zaščitno lečo izvlecite in namestite novo.

Zamenjava notranjega pokrivnega stekla

Zamenjajte notranjo lečo, če je poškodovana (razpokana, opraskana, luknjičasta ali umazana). Vstavite prst ali palec v vdolbino in upogibajte notranjo lečo navzgor, dokler se ne sprostí z enega roba. Nato odstranite zaščitno folijo, preden namestite novo.

Zamenjava baterij

Ko indikator nizke napetosti (znotraj čelade, na levi strani) zasveti rdeče, morate zamenjati baterijo. Odmaknite pokrivne plošče in zamenjajte staro baterijo z novo CR 2450. Nato namestite pokrivne plošče nazaj.

Čiščenje in shranjevanje

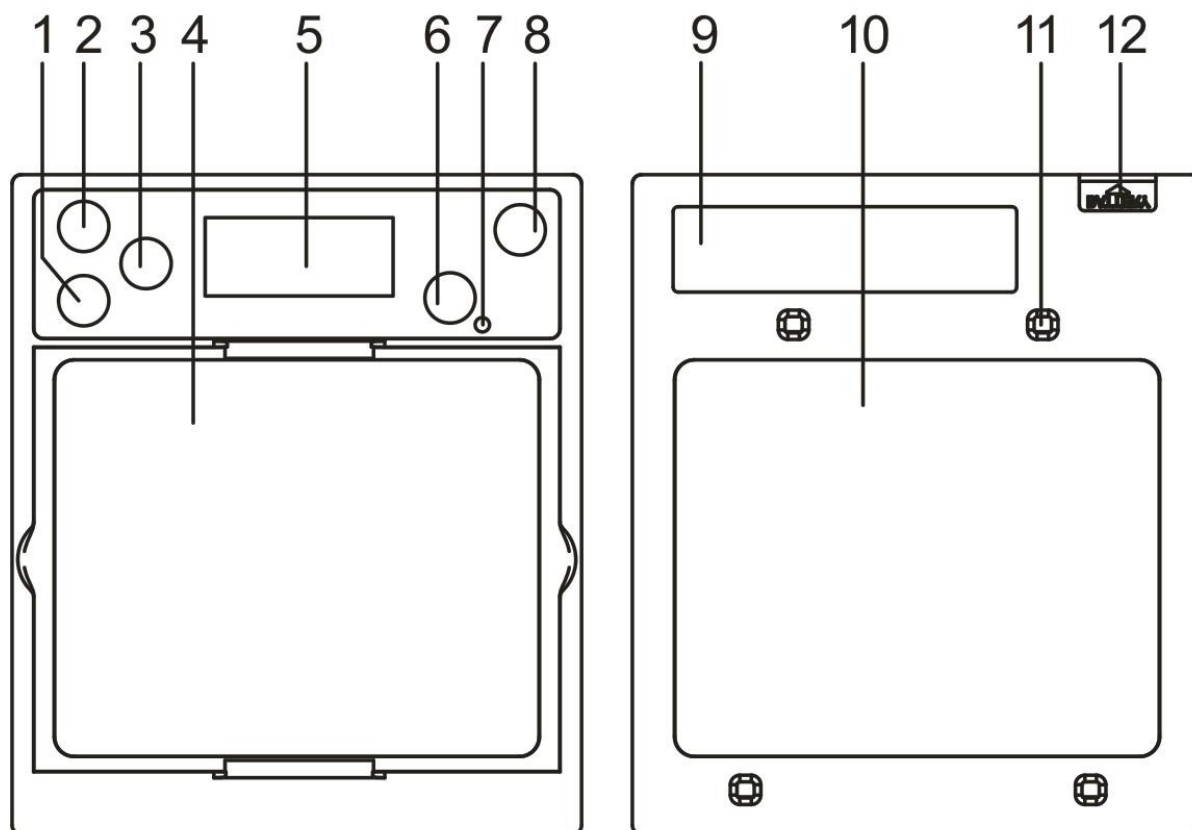
Senzorje, sončno celico in filtrirno lečo ohranajte čiste. Filtrirni vložek in lupino čelade očistite z milnico in mehko krpo. Ne uporabljajte topil ali abrazivnih čistilnih sredstev. Izdelek preklopite v način Grind Mode in ga shranite na čisto, suho mesto.

ODSTRANJEVANJE NAPAK

TEŽAVA(-E)	MOŽNI VZROKI	PRIPOROČENE REŠITVE
Težko je videti skozi filtra	Ustrezno očistite ali zamenjajte pokrivno lečo	Očistite ali zamenjajte pokrivno lečo
	Leča filtra je umazana	Očistite lečo filtra
Filter se ne potemni ob vžigu obloka	Izbran je način brušenja	Nastavite stopnjo zatemnjenosti na 5–8/9-13
	Zaslonjeni senzorji ali sončni panel	Preverite, ali so senzorji ali sončni izpostavljeni varilnemu loku brez ovir
	Nastavite občutljivost na NIZKO	Prilagodite občutljivost na želeno raven
	Nizka napetost litijevih baterij	Če se indikator vklopi, zamenjajte z novimi litijevimi baterijami rdeče
Filter potemni brez obloka	Nastavite občutljivost na VISOKO	Nastavite občutljivost na želeno raven
Filter ostane temen po varjenja	Nastavite zamik na MAX	Nastavite zakasnitev na želeno raven

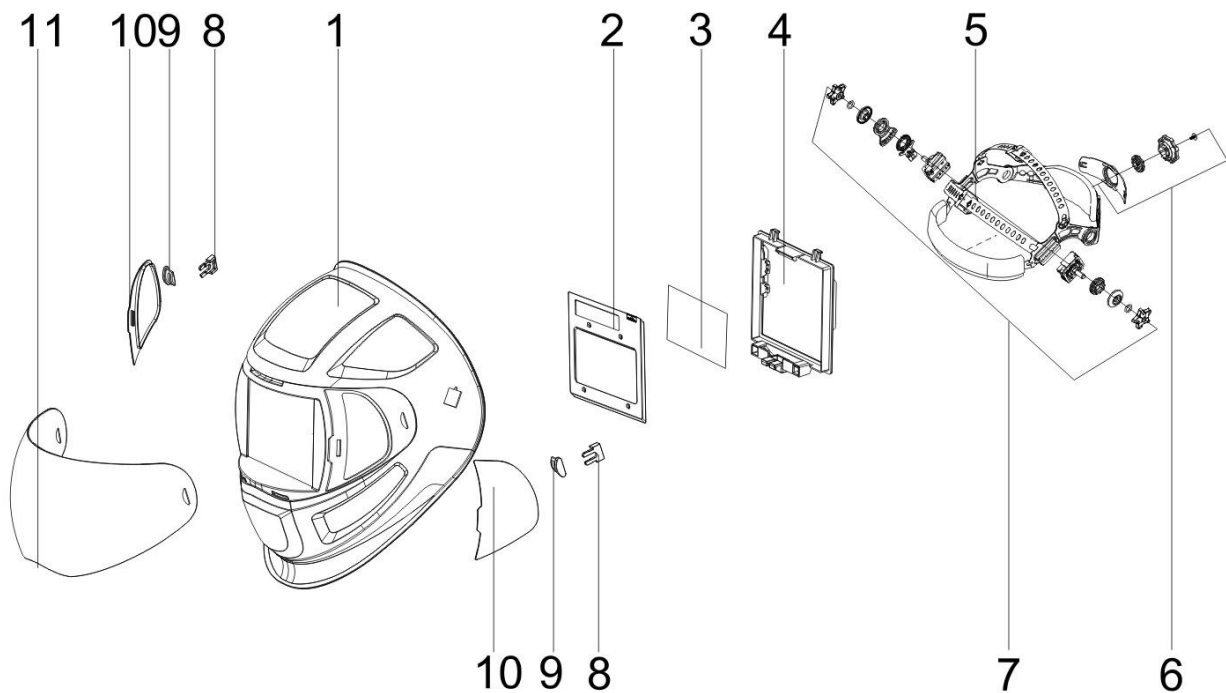
SEZNAM DELOV

Seznam delov – ADF GX-900V



Številka dela	Opis
1	Gumb stikala za zakasnitev
2	Gumb za nastavitev občutljivosti
3	Gumb za preklop senčenja
4	LCD
5	Zaslon
6	Gumb za vklop/izklop
7	Kazalnik nizke glasnosti
8	Gumb za izbiro načina
9	Sončna celica
10	UV/IR-filter
11	Senzor loka
12	Ohišje baterije

Seznam delov – celoten izdelek



Številka dela	Opis
1	Okvir maske
2	Samozatemnilni filter (ADF)
3	Notranje pokrivno steklo
4	Tiskalna kartica
5	Nastavek za glavo
6	Gumbki za nastavitve naglavne opreme
7	Gumb za nastavitve kota in razdalje naglavne opore Gumb
8	Fiksni čep za zaščitno ploščo
9	Pritrdilna vtičnica za zaščitno ploščo
10	Stranski zaslon
11	Zaščitna plošča